

Sempadur P 8

Pulverförmiger Furnierklebstoff, formaldehydarm, geeignet für E1-Verklebungen

Produktdaten

Basis:

Harnstoff-Formaldehydharz

Form:

Pulver

Farbe:

Hellbeige

Geruch:

Schwach

Viskosität:

Mischung ca. 3500 mPa·s (Brookfield 4/20) bei 20 °C

pH-Wert:

Ca. 5,5

Feuergefährlichkeit:

Angemischter wässriger Klebstoff nicht brennbar

Feuerwiderstandsklasse:

Bauteile in Anlehnung an EN 13501 möglich (mit entsprechenden Materialien und Konstruktionen)

Beständig:

Gegen schwache Alkalien, Säuren und Lösungsmittel

Lagerung:

Kühl, trocken und gut verschlossen 9 Monate

Verpackung:

Art. Nr. 802972: Papiersäcke zu 5 kg

Art. Nr. 802974: Papiersäcke zu 25 kg

Verarbeitungsdaten

Vorbehandlung:

Klebeflächen müssen plan, sauber und fettfrei sein

Verarbeitungstemperatur:

Mindestens +10 °C

Holz- und Materialfeuchtigkeit:

6-12%, je nach Anwendung

Auftragsart:

Mit Spachtel, Roller und geeigneten Auftragsmaschinen

Auftragsmenge:

120-160 g/m²

Mischverhältnis:

Nach Volumen: 5 Vol.-Teile Sempadur P 8 auf 3 Vol.-Teile Wasser

Nach Gewicht: 10 Gew.-Teile Sempadur P 8 auf 9-10 Gew.-Teile Wasser

Offene Zeit:

Maximal 15 Minuten bei 20 °C

Topfzeit:

7-9 Stunden bei 20 °C

Pressart:

Furnierpresse

Pressdruck:

0,2-0,4 N/mm² für Furnier und Schichtstoff

0,4-0,6 N/mm² für HDF

Presszeit:

Bei 80 °C ca. 7 Minuten, bei 100 °C ca. 4 Minuten,

bei 120 °C ca. 2 Minuten

Presstemperatur:

Mindestens 80 °C

Endfestigkeit:

Nach 24 Stunden

Weiterverarbeitung:

Nach 2 Stunden

Verfärbung:

Klebstoff kann bei Berührung mit Eisen zu Holzverfärbungen führen

Reinigung:

Mit Wasser, solange der Klebstoff nicht eingetrocknet ist

Anwendung

Universeller Furnierklebstoff für alle üblichen Furnierarbeiten. Zum Warm- und Heissfurnieren, zum Kaschieren von Papierfolien und Gegenzugspapieren. Beim Einsatz von Spanplatten der Emissionsklasse E1 bleibt diese Emissionsklasse auch nach dem Furnieren erhalten.

Verarbeitung

Bei Holzarten wie Birke, Ahorn, bei stark öl- oder harzhaltigen Hölzern sowie bei Furnieren mit einem Feuchtigkeitsgehalt unter 6% empfehlen wir die Zugabe von 10% Collano FL 330 zur angemischten Klebstofflotte. Dadurch wird eine bessere Haftung erzielt. Nach ca. 5 Minuten Reifezeit Klebstoff nochmals gut durchrühren.

Achtung:

Nicht geeignet für alkalische Materialien wie zementgebundene Spanplatten.

Arbeitssicherheit:

Bitte beachten Sie die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt.

Beanspruchung

Feuchtigkeitsbeständigkeit:

C3 in Anlehnung an EN 12765 (Interne Messungen)

Kontakt

T +41 41 469 92 75

F +41 41 469 93 68

verkauf@collano.com

Garantie

Wir garantieren für die gleichmässig einwandfreie Qualität dieses nach Qualitätsnormen von ISO hergestellten Produktes, das aufgrund unserer langjährigen Erfahrungen für die empfohlenen Anwendungen und angegebenen Bedingungen entwickelt worden ist. Material, Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen können die Produkteigenschaften massgeblich beeinflussen. Daher sind vor dem Einsatz Versuche beim Verarbeiter unerlässlich. Für andere Anwendungen sowie bei abweichenden Verarbeitungsbedingungen empfehlen wir, vorgängig den anwendungstechnischen Dienst von Collano zu kontaktieren. Es gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen von Collano.