

# Klebstoffempfehlung für Medite Tricoya

Anwendung	Produkt	Basis	Eigenschaften/Einsatzgebiet	Verarbeitungsdaten
<b>Belegen mit Schichtstoff</b> * HPL 1,3 mm	Collano FL 330	PVAc-Dispersion	Universeller Dispersionsklebstoff für Furnier und Massivholz, feuchtebeständig D3	<b>Auftragsmenge</b> 100–200 g/m <sup>2</sup>
				<b>Offene Zeit</b> 8–10 Min.
				<b>Presszeit</b> bei 20 °C > 60 Min. bei 60 °C > 10 Min.
<b>Belegen mit Aluminium</b> * EN AW 5005, 1,5 mm, angeschliffen P100, gereinigt	Collano DW 2040	PVAc-Dispersion	Feuchte- und wärmebeständiger Dispersionsklebstoff für Holz, D3 und Watt 91, mit Collano Härter HR 910 D4	<b>Auftragsmenge</b> 100–200 g/m <sup>2</sup>
				<b>Offene Zeit</b> 8–12 Min.
				<b>Presszeit</b> bei 20 °C > 90 Min. bei 60 °C > 15 Min.
	Collano RS 8021	Silan terminierte Polymere	MS-Polymer Klebstoff für Montage und Flächen, spachtelbar	<b>Auftragsmenge</b> 200–400 g/m <sup>2</sup>
				<b>Hautbildungszeit</b> 20 Min. <b>Fixierzeit</b> 6 h
<b>Furnieren</b> * Eiche 0,6 mm	Collano FL 330	PVAc-Dispersion	Universeller Dispersionsklebstoff für Furnier und Massivholz, feuchtebeständig D3	<b>Auftragsmenge</b> 100–200 g/m <sup>2</sup>
				<b>Offene Zeit</b> 8–10 Min.
				<b>Presszeit</b> bei 20 °C > 20 Min. bei 60 °C > 5 Min.
	Sempadur P 8	Harnstoff-Formaldehyd-Harz	Furnierklebstoff, pulverförmig und formaldehydarm, für Emissionsklasse E1	<b>Auftragsmenge</b> 120–160 g/m <sup>2</sup>
				<b>Offene Zeit</b> 10–15 Min. <b>Presstemperatur</b> > 80 °C <b>Presszeit</b> > 10 Min.
<b>Medite Tricoya gegenseitig</b>	Semparoc I 12 NV	Polyurethan	1K PUR-Klebstoff, hohe Beständigkeit	<b>Auftragsmenge</b> 100–300 g/m <sup>2</sup>
				<b>Offene Zeit</b> 10–15 Min.
				<b>Presszeit</b> > 90 Min.
<b>Montagen</b>	Collano BM 866	Silan terminierte Polymere	High Tack MS-Polymer Montageklebstoff, hochstandfest und hohe Anfangshaftung von 200 kg/m <sup>2</sup>	<b>Raupe</b> 5–10 mm
				<b>Hautbildungszeit</b> 10–15 Min.
				<b>Durchhärtezeit</b> 2–3 mm/24 h
<b>Umleimer und Kanten</b> * ABS Kunststoff	Collano KE-Typen	Ethylen-Vinylacetat-Copolymer (EVA)	EVA-Schmelzklebstoffgranulat/patronen für Kantenanleimmaschinen	<b>Verarbeitungstemperatur</b> 160–240 °C

\* Definition und Behandlung Materialien

## Hinweis

Klebstoffauswahl und Anwendungen sind nicht abschliessend. Collano hat weitere Produkte für die oben genannten Materialien im Sortiment.

Klebeflächen müssen plan, sauber und fettfrei sein. Für optimalen Klebstoffauftrag empfehlen wir Collano Spachteln. Unsere technischen Berater unterstützen Sie bei der Wahl und Inbetriebnahme von maschinellen Auftragstechniken.

Die vorliegenden Verarbeitungsdaten wurden im Normprüfklima bei 20 °C und 65% relative Luftfeuchtigkeit ermittelt und beziehen sich auf die genannten Materialien und Anwendungen. Deshalb sind Abweichungen zum technischen Datenblatt möglich.

Die Angaben beruhen auf Erfahrungen von Collano. Da Material und Verarbeitungsbedingungen das Klebstoffverhalten beeinflussen und ausserhalb unseres Einflusses liegen, kann daraus keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Wir empfehlen einen Praxisversuch. Bei anderen Anwendungen oder Materialien als oben aufgeführt, wenden Sie sich an unsere technischen Berater.

Ausführliche Produktinformationen entnehmen Sie bitte den entsprechenden Datenblätter.

## Technische Datenblätter

Aktuell und jederzeit abrufbar unter [www.collano.com](http://www.collano.com).



Collano AG

CH-6203 Sempach Station, Schweiz · Telefon +41 41 469 92 75  
[verkauf@collano.com](mailto:verkauf@collano.com) · [www.collano.com](http://www.collano.com)

© Collano AG, Schweiz 09.2018