

Argolite HPL

nach Normenreihe SN EN 438

- Material:** Duroplast ohne Weichmacher
- Melaminharzimprägnierte Dekorpapiere (FSC zertifizierte Lieferanten)
 - Phenolharzimprägnierte Kraftpapiere (FSC und PEFC zertifizierte Lieferanten)
 - Harzanteil 30 – 40 %
 - Papieranteil > 60 %
 - Schwerentflammbare Qualität mittels ungiftiger, anorganischer Zusätze im Papier
 - Dekorpapiere sind antibakteriell mittels Sanitized® Silver ausgerüstet

Argolite HPL Standard – HDS¹:

Dicken: 0.6 bis 1.9 mm mit Standard von 0.9 mm, zum Belegen einseitig geschliffen

Formate	Mindestabmessungen	Oberflächenstrukturen ^{a)}	Kernfarben
	[mm]	www.argolite.ch	
t	2160 * 930	AM, ES, FA, PE, PG, RM	Dunkelbraun
T	2160 * 1060	AM, ES, FA, PE, PG, RM, SM	Dunkelbraun Schwarz
A	2600 * 1300	AM, ES, FA, GS, HG, PE, PG, PI, RK, RM, SH, SM, TX	Dunkelbraun Schwarz
B	3300 * 1300	AM, HG, PE, PG, PI, RM, SM	Dunkelbraun
C	3300 * 1600	AM, GS, PE, PI, RM, SM	Dunkelbraun Schwarz

Argolite HPL Schwerentflammbar – HDF²:

Dicken: 0.6 bis 1.9 mm mit Standard von 0.9 mm, zum Belegen einseitig geschliffen

Formate	Mindestabmessungen	Oberflächenstrukturen ^{a)}	Kernfarben
	[mm]	www.argolite.ch	
A	2600 * 1300	AM, ES, FA, GS, HG, PE, PG, PI, RK, RM, SH, SM, TX	Dunkelbraun
B	3300 * 1300	AM, HG, PE, PG, PI, RM, SM	Dunkelbraun

Argolite HPL Nachformbar (Postforming) – HDP³:

Dicken: 0.6 bis 1.0 mm mit Standard von 0.8 mm, zum Belegen einseitig geschliffen

Formate	Mindestabmessungen	Oberflächenstrukturen ^{a)}	Kernfarben
	[mm]	www.argolite.ch	
A	2600 * 1300	AM, ES, FA, GS, HG, PE, PG, PI, RK, RM, SH, SM, TX	Dunkelbraun
B	3300 * 1300	AM, HG, PE, PG, PI, RM, SM	Dunkelbraun
C	3300 * 1600	AM, GS, PE, PI, RM, SM	Dunkelbraun

a) HG – für die Hochglanzoberfläche wird aus Qualitätsgründen eine Mindestdicke von 1.5 mm empfohlen.

- Material:** Duroplast ohne Weichmacher
- Melaminharzimprägnierte Papiere (FSC zertifizierte Lieferanten)
 - Harzanteil 30 – 50 %
 - Papieranteil > 50 %
 - Dekorpapiere sind antibakteriell mittels Sanitized®Silver ausgerüstet

Argolite HPL Color – BTS⁴:

Dicken: 0.6 bis 1.9 mm, zum Belegen einseitig geschliffen

Formate	Mindestabmessungen	Oberflächenstrukturen ^{a)}	Kernfarben
BTS	[mm]	www.argolite.ch	
A	2600 * 1300	AM, ES, FA, GS, HG, PE, PG, PI, RK, RM, SH, SM, TX	Weiss 306 Hellgrau 276 Dunkelgrau 272 Kollektion

- Material:** Duroplast ohne Weichmacher
- Melaminharzimprägnierte Dekorpapiere (FSC zertifizierte Lieferanten)
 - Phenolharzimprägnierte Kraftpapiere (FSC und PEFC zertifizierte Lieferanten)
 - Harzanteil 30 – 40 %
 - Papieranteil > 60 %
 - Eisenlegierung
 - Schwerentflammbare Qualität mittels ungiftiger, anorganischer Zusätze im Papier
 - Dekorpapiere sind antibakteriell mittels Sanitized®Silver ausgerüstet

Argolite HPL Magnethaftend – RTS⁵:

Dicken: 1.3 bis 1.9 mm mit Standard von 1.3 mm, zum Belegen einseitig geschliffen

Formate	Mindestabmessungen	Oberflächenstrukturen ^{a)}	Kernfarben
	[mm]	www.argolite.ch	
T	2160 * 1060	AM, ES, FA, PE, PG, RM, SM	Dunkelbraun Schwarz
A	2600 * 1300	AM, ES, FA, GS, HG, PE, PG, PI, RK, RM, SH, SM, TX	Dunkelbraun Schwarz
B	3300 * 1300	AM, HG, PE, PG, PI, RM, SM	Dunkelbraun

Argolite HPL Magnethaftend schwerentflammbar – RTF⁶:

Dicken: 1.3 bis 1.9 mm mit Standard von 1.3 mm, zum Belegen einseitig geschliffen

Formate	Mindestabmessungen	Oberflächenstrukturen ^{a)}	Kernfarben
	[mm]	www.argolite.ch	
A	2600 * 1300	AM, ES, FA, GS, HG, PE, PG, PI, RK, RM, SH, SM, TX	Dunkelbraun
B	3300 * 1300	AM, HG, PE, PG, PI, RM, SM	Dunkelbraun

a) HG – für die Hochglanzoberfläche wird aus Qualitätsgründen eine Mindestdicke von 1.5 mm empfohlen.

Material: Duroplast ohne Weichmacher

- Melaminharzimprägnierte Dekorpapiere (FSC zertifizierte Lieferanten)
- Phenolharzimprägnierte Kraftpapiere (FSC und PEFC zertifizierte Lieferanten)
- Harzanteil 30 – 40 %
- Papieranteil > 60 %
- Aluminiumfolie 0.4 mm
- Dekorpapiere sind antibakteriell mittels Sanitized® Silver ausgerüstet

Argolite HPL Argotherm – RTS⁵:

Dicken: 1.1 bzw. 1.4 bis 1.9 mm, einseitig geschliffen zum Belegen

Formate	Mindestabmessungen	Oberflächenstrukturen ^{a)}	Kernfarben
	[mm]	www.argolite.ch	
t	2160 * 930	AM, ES, FA, PE, PG, RM, geschliffen	Dunkelbraun
T	2160 * 1060	AM, ES, FA, PE, PG, RM, SM, geschliffen	Dunkelbraun Schwarz
A	2600 * 1300	AM, ES, FA, GS, HG, PE, PG, PI, RK, RM, SH, SM, TX, geschliffen	Dunkelbraun Schwarz

a) HG – für die Hochglanzoberfläche wird aus Qualitätsgründen eine Mindestdicke von 1.5 mm empfohlen.

- Farben und Dekore der Oberfläche: www.argolite.ch
- Spezialitäten und Zuschnitte sind nach Anfrage, sofern machbar, erhältlich.

Reinigung:

Argolite HPL sind leicht zu reinigen und zu pflegen. Im Normalfall erfolgt die Reinigung mittels Fensterreiniger und Nachtrocknen. Weiteres dazu in einem separaten Dokument in den technischen Infos unter www.argolite.ch.

Chemische Beständigkeit:

Argolite HPL weisen eine gute chemische Beständigkeit auf. Aufgeführt sind die getesteten Substanzen in einem separaten Dokument in den technischen Infos unter www.argolite.ch. Weitere Substanzen können nach Anfrage geprüft werden.

Kontakt mit Lebensmitteln:

Argolite HPL sind physiologisch unbedenklich und für den Kontakt mit Lebensmitteln nach EN 1186 zugelassen. Dies wird alle 2 Jahre von einer unabhängigen Stelle überprüft. Das Zertifikat steht in den technischen Infos unter www.argolite.ch.

Handhabung:

Die Lagerung, Konditionierung, Verarbeitung, usw., ist in separaten Dokumenten in den technischen Infos unter www.argolite.ch beschrieben.

Oberflächenausführung, Farbe, Muster:

Die Argolite Dekore der Kollektion architecture sind Unikate.

Generell gilt, dass keine wesentliche Abweichung zum Vergleichsmuster der neuesten Kollektion des Herstellers sowohl bei Tageslicht als auch unter Normlicht D₆₅ bzw. TL84, im Abstand von 1.5 m betrachtet, zulässig ist. Bei kritischen Anwendungen ist eine vorgängige Prüfung auf Verträglichkeit vorzunehmen. Fasern, Haare und Kratzer einer Länge von bis zu 10 mm/m², verteilt oder am Stück, sind zulässig. Schmutz, Flecken, usw. am Stück oder verteilt, sind zulässig bis zu einer Fläche von 1 mm²/m². Kantenabplatzungen bis zu 3 mm sind zulässig.

Eigenschaften [Prüfverfahren - bei Zahl in EN 438-2]	Merkmal und Einheit	Minimalanforderungen		
		HDS ^{1, 7} HDF ^{2, 8} HDP ^{3, 7}	BTS ^{4, 9}	RTS ⁷ RTF ⁸
Dicke (t = Nenndicke) [5]	Abweichung [mm] 0.5 mm ≤ t < 1.0 mm 1.0 mm < t < 2.0 mm	≤ ± 0.10 ≤ ± 0.15	≤ ± 0.15 ≤ ± 0.18	≤ ± 0.18 ≤ ± 0.18
Ebenheit [9] (Die HPL werden unter den von Argolite empfohlenen Bedingungen gelagert.) ¹⁰	Abweichung [mm/m]	≤ 60	≤ 100	≤ 100
Länge und Breite [6]	Abweichung [mm]	(Norm + 10 / - 0) Argolite + 30 / - 0		
Kantengeradheit [7]	Abweichung [mm/m]	≤ 1.5	≤ 1.5	≤ 1.5
Rechtwinkligkeit [8]	Abweichung [mm/m]	≤ 1.5	≤ 1.5	≤ 1.5
Beständigkeit gegenüber Oberflächenabrieb [10]	Abrieb [Anzahl Umdrehungen] Anfangsabriebpunkt Abriebwert	≥ 350 ≥ 1000	≥ 150 ≥ 350	≥ 150 ≥ 350
Beständigkeit gegenüber Eintauchen in siedendes Wasser (Dauerhaftigkeit) [12]	Aussehen [Grad ¹¹] Glanzoberflächen Andere Oberflächen	≥ 3 ≥ 4	≥ 3 ≥ 4	≥ 3 ≥ 4
Beständigkeit gegenüber Wasserdampf [14]	Aussehen [Grad ¹¹] Glanzoberflächen Andere Oberflächen	≥ 3 ≥ 4	≥ 3 ≥ 4	≥ 3 ≥ 4
Beständigkeit gegenüber trockener Wärme bei 180 °C [16]	Aussehen [Grad ¹¹] Glanzoberflächen Andere Oberflächen	≥ 3 ≥ 4	≥ 3 ≥ 4	≥ 3 ≥ 4
Massbeständigkeit bei erhöhter Temperatur [17]	Kumulative Massänderung [%] Längs ¹² Quer ¹²	≤ 0.45 ≤ 0.90	≤ 0.8 ≤ 1.4	≤ 0.75 ≤ 1.25
Beständigkeit gegenüber Stossbeanspruchung mit einer Kugel mit 5 mm Durchmesser [20]	Federkraft [N]	≥ 25	[-]	[-]
Kratzfestigkeit [25]	Kraft [Grad ¹¹] Glanzoberflächen Andere Oberflächen Kraft [N] Glanzoberflächen Andere Oberflächen	≥ 4 ≥ 4 ~ 5 ~ 5	≥ 2 ≥ 3 ~ 1.5 ~ 3	≥ 2 ≥ 3 ~ 1.5 ~ 3
Fleckenunempfindlichkeit [26]	Aussehen [Grad ¹¹] Gruppen 1 und 2 ¹³	≥ 5	≥ 5	≥ 5

Eigenschaften [Prüfverfahren - bei Zahl in EN 438-2]	Merkmal und Einheit	Minimalanforderungen		
		HDS ^{1, 7} HDF ^{2, 8} HDP ^{3, 7}	BTS ^{4, 9}	RTS ⁷ RTF ⁸
	Gruppe 3 ¹³	≥ 4	≥ 4	≥ 4
Lichteinheit (Xenon- Bogenlampe) [27]	Kontrast [Graumassstab] Oberfläche Kern	4 – 5 4 – 5	≥ 4 ≥ 3	≥ 4 ≥ 4
Beständigkeit gegen feuchte Wärme bei 100 °C [EN 12721:1997]	Aussehen [Grad ¹¹] Glanzoberflächen Andere Oberflächen	≥ 3 ≥ 4	≥ 3 ≥ 4	≥ 3 ≥ 4
Dichte [EN ISO 1183-1:2004]	[g/cm ³]	≥ 1.35	≥ 1.4	≥ 1.35
Oberflächenwiderstand (23 °C ± 2 °C und 50 % ± 10 % r. F.)	[Ω]	10 ⁹ - 10 ¹²	[-]	[-]
Aufladevermögen [IEC 61340- 4-1]	[kV]	< 2	[-]	[-]
Heizwert	[MJ/kg]	> 20	> 20	> 20
Formaldehydabgabe ¹⁴ [SN EN 717-1:2004]	[ppm]	(E1 < 0.05) Argolite < 0.02		
Wärmeleitfähigkeit [EN 12664]	[W/(m * K)]	0.3	[-]	[-]
Nachformbarkeit [32] (nur Postforming HDP)	Radius [mm] Längs ¹² Quer ¹²	≤ 10 × t ≤ 20 × t	[-]	[-]
Widerstandsfähigkeit gegen Blasenbildung [34] (nur Postforming HDP)	Dauer bis Blasenbildung [s] t < 0,8 mm t ≥ 0,8 mm	≥ 10 ≥ 15	[-]	[-]

¹ HDS: Normbezeichnung für Standard HPL der Anwendungsgruppe für stärkste Beanspruchungen wie z. B. Kassentheken, staatliche Einrichtungen, Küchen- und Büroarbeitsflächen, usw.

² HDF: Normbezeichnung für schwerentflammbare HPL der Anwendungsgruppe für stärkste Beanspruchungen.

³ HDP: Normbezeichnung für nachformbare HPL der Anwendungsgruppe für stärkste Beanspruchungen.

⁴ BTS: Normbezeichnung für HPL mit farbigem Kern.

⁵ RTS: Normbezeichnung für HPL mit metallverstärktem Kern.

⁶ RTF: Normbezeichnungen für HPL mit metallverstärktem Kern und schwerentflammbarem Kraftpapier.

⁷ Prüfbericht Swissi Basel 204748-08-0789-01: Brandverhaltensklasse RF3 und Brandkennziffer 4.3.

⁸ VKF Zulassungsnummer 10128: Brandverhaltensklasse RF2 und Brandkennziffer 5.3, Zertifikat www.argolite.ch.

⁹ VKF Zulassungsnummer 24703: Brandverhaltensklasse RF2 und Brandkennziffer 5.3, Zertifikat, www.argolite.ch.

¹⁰ Siehe Dokument Lagerung und Konditionierung in den technischen Infos unter www.argolite.ch.

¹¹ Grad: 1 am schlechtesten (Blasen usw.) und 5 am besten (keine Veränderung). Grad 4 bedeutet eine nur unter bestimmten Betrachtungswinkeln sichtbare leichte Veränderung vom Erscheinungsbild.

¹² Längs zur Faser- bzw. Schleifrichtung und quer zur Faser- bzw. Schleifrichtung.

¹³ Fleckenunempfindlichkeit: getestet nach SN EN 438-2 mit den Referenzsubstanzen Aceton (Umgebungstemperatur) nach 16 h, Kaffee (80 °C) nach 16 h sowie Natriumhydroxid (25 % Lösung), Wasserstoffperoxid (30 % Lösung) und Schuhcreme (Umgebungstemperatur) nach 10 min. Einwirkzeit. Weitere Prüfungen können nach Anfrage durchgeführt werden.

¹⁴ eph Dresden: Bestimmung der Formaldehydabgabe von HPL und Holzwerkstoffplatten nach der Prüfkammer-Methode DIN EN 717-1 Prüfbericht 250196-1

Alle in diesem Produktdatenblatt enthaltenen Angaben basieren auf dem aktuellen technischen Wissensstand, stellen jedoch keine Garantie dar. Eine Gewähr zur Eignung für bestimmte Einsatzzwecke oder Anwendungen wird nicht übernommen.