

infinite

Hochbelastbare Faserplatten und Stabilität
für den Außeneinsatz geeignet.

FINSA | *tricoya*

MADE TO BE CHALLENGED



infinite

FINSA | *tricoya*

FINSA

infinite

FINSA | tricoya

MADE TO BE CHALLENGED



ENTDECKEN SIE NEUE MÖGLICHKEITEN MIT
FINSA INFINITE TRICOYA, EINER ÄUSSERST
HALTBAREN UND STABILEN MDF-PLATTE,
DIE FÜR DEN AUSSENBEREICH GEEIGNET
IST. SÄMTLICHE EIGENSCHAFTEN
DER MDF, VERBESSERT FÜR DIE
ANSPRUCHSVOLLSTEN BEDINGUNGEN UND
ANWENDUNGEN, DIE MAN SICH VORHER
NIE HÄTTE VORSTELLEN KÖNNEN

FINSA

INDEX

1. EIGENSCHAFTEN
2. ACETYLIERUNGSVERFAHREN
3. GRÖßERE VORTEILE
4. ANWENDUNGEN
5. NACHHALTIGKEIT
6. TECHNISCHE ERGEBNISSE
7. ANGEBOT
8. AUSSENANSTRICHE
9. Finsa INFINITE TRICOYA® LAM
10. Finsa INFINITE TRICOYA® DECOR
11. EMPFEHLUNGEN
12. TECHNISCHES DATENBLATT

infinite

FINSA | **tricoya**

MADE TO BE CHALLENGED



1. EIGENSCHAFTEN

FINSA INFINITE TRICOYA® ist eine hochleistungsfähige MDF-Platte. Sie zeichnet sich durch ausgezeichnete Haltbarkeit und Formbeständigkeit unter extremsten Bedingungen, sowohl bei Außen- als auch bei Innenanwendungen, aus.

Dieses Material ist das Ergebnis der Zusammenarbeit zwischen von FINSA und der ACCSY. Dieser Zusammenschluss kombiniert die Erfahrung von FINSA als Hersteller einer breiten Palette von Holzwerkstoffen mit der Erfahrung von Accsys im Bereich der Holzacetylierung und bietet dem Markt neue Möglichkeiten bei Außenanwendungen.

Die patentierte Technologie für acetyliertes Holz, die im MDF-Herstellungsprozess verwendet wird, ermöglicht die Herstellung einer modifizierten Holzwerkstoffplatte mit außergewöhnlicher Haltbarkeit und Stabilität unter dem Namen FINSA INFINITE TRICOYA®.

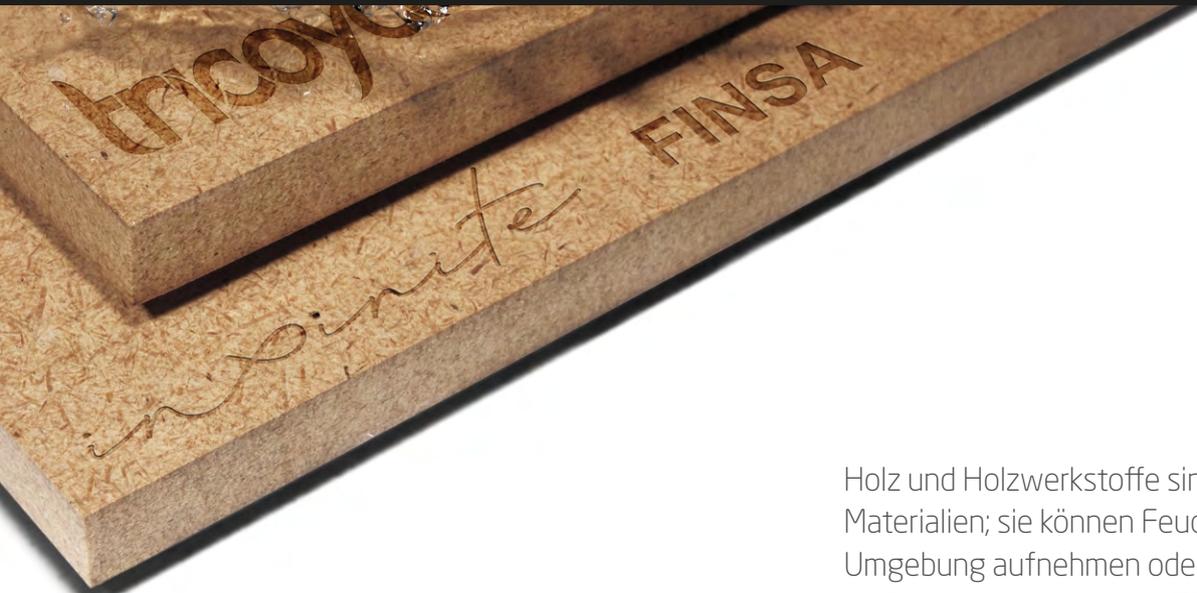


A close-up photograph of water splashing onto a wooden surface, creating droplets and ripples. The background is a dark, blurred wood texture.

infinite

FINSA | **tricoya**

MADE TO BE CHALLENGED



Holz und Holzwerkstoffe sind hygroskopische Materialien; sie können Feuchtigkeit aus der Umgebung aufnehmen oder abgeben, was zu Maßabweichungen führt. TRICOYA® hebt dieses Prinzip, durch die Veränderung der Molekularstruktur des Holzes, fast vollständig auf

FINSA

FINSA INFINITE TRICOYA 7

2. PROZESS DER ACETYLIERUNG

Die Acetylierung ist ein chemischer Prozess, bei dem Holz gezwungen wird, mit Essigsäureanhydrid zu reagieren, um die als freie Hydroxylgruppen bezeichneten chemischen Gruppen in hydrophobe Acetylgruppen umzuwandeln. Durch diese Blockade der Hydroxylgruppen wird die Fähigkeit des Holzes, Wasser aufzunehmen/abzugeben, drastisch reduziert und gleichzeitig vor biologischen Schäden geschützt, wodurch ein Aufquellen/Verrotten des Holzes verhindert und seine Formbeständigkeit und vor allem seine Dauerhaftigkeit verbessert wird.

Die Acetylgruppen sind bereits auf natürliche Weise im Holz vorhanden, sodass dem Holz keine naturfremden Chemikalien hinzugefügt.

Als Ergebnis der Acetylierungsreaktion erhält man Essigsäure, eine organische Verbindung, die in der Natur vorkommt und in der Lebensmittel-, Textil- oder Pharmaindustrie weit verbreitet ist.

Die Platten Finsa INFINITE TRICOYA® sind für die Verwendung unter den in EN 335 definierten Nutzungsbedingungen der Klasse 4 in direktem Kontakt mit dem Boden und/oder Süßwasser geeignet.

Aus diesem Grund bietet Finsa INFINITE TRICOYA® wesentlich mehr Vorteile als eine unmodifizierte MDF-Platte. Es ermöglicht großformatige Lösungen für Projekte in exponierten Außenbereichen oder Nassbereichen, wodurch eine optimale Leistung erzielt werden kann.

Finsa INFINITE TRICOYA® ist ein Produkt ohne Zusatz von Formaldehyd. Es wird mit formaldehydfreien Harzen hergestellt.



Holzelemente zur
Herstellung von
Tricoya®



Anhídrido
acético



Es handelt sich um ein revolutionäres nachhaltiges Verfahren, das seit 2007 an Massivholz kommerziell verwendet wird, bei dem die Hydroxylgruppen (chemische Formel: -OH) gegen Acetylgruppen ausgetauscht werden (chemische Formel: -COCH₃), was eine Wasseraufnahme reduziert und so die Dimensionsstabilität und Dauerhaftigkeit des Holzes verbessert.

infinite

FINSA | **tricoya**

MADE TO BE CHALLENGED



3. GRÖßERE VORTEILE



EXTREM HALTBAR

Haltbarer, perfekt für den Einsatz im Freien oder in extrem feuchten Umgebungen (innen und außen).



DESIGN FREIHEIT

Die gesamte Design-, Bearbeitungs- und Montageflexibilität der MDF-Platte.



PILZ- ABWEISEND

Wirksame Barriere gegen Pilzbefall.



50 JAHRE GARANTIE

Seelenfrieden mit einer TRICOYA®-Garantie von 50 Jahren oder 25 Jahren bei der Verwendung im Boden.



DIMENSIONSSTABIL

Quell- und Schwindverhalten sind drastisch reduziert.



IDEAL FÜR BESCHICHTUNG

Die verbesserte Stabilität und Haltbarkeit erhöht die Lebensdauer der Beschichtung. Eine Beschädigung hat keinen Einfluss auf die Garantie der Platte.



NIEDRIGE WARTUNGSKOSTEN

Deutliche Reduzierung der Wartungshäufigkeit für Außenverkleidungen.



NACHHALTIGE QUELLEN

FSC®- und PEFC™-Zertifizierung von nachhaltig bewirtschafteten Wäldern.

infinite

FINSA | **tricoya**

MADE TO BE CHALLENGED



4. ANWENDUNGSBEREICHE

Diese Platte ist aufgrund ihrer biologischen Beständigkeit und hohen Dimensionsstabilität für eine Vielzahl von Außenanwendungen geeignet.

- Türen und Fenster
- Verkleidungen
- Leisten
- Verkleidung der Fassade
- Unterdachplatten: Untersicht, Randstreifen bei Dächern und andere sekundäre Außenanwendungen im Bauwesen.
- Außenküchen
- Beschilderung
- Außenfronten von Geschäften
- Gartenmöbel, Zäune und Pflanzgefäße
- Spielplätze, Hütten, Gewächshäuser und andere Außenanlagen
- Nassbereiche in Innenräumen, Wandverkleidungen in Schwimmbädern, Umkleideräumen, Badezimmern, etc.
- Lärmschutzwände
- Schließfächer, Badtrennwände und andere Spezialmöbel
- Verkleidung in Zug- oder U-Bahn-Anlagenmetro

5. NACHHALTIGKEIT

FINSA INFINITE TRICOYA® hat das Deklarationssiegel für Produkttransparenz als RED LIST FREE-Material, indem 100% der Inhaltsstoffe geteilt werden.

Hilft bei der Erfüllung der Anforderungen für die Zertifizierung nachhaltiger Gebäude.

FSC®- und PEFC™ -Zertifizierungen für nachhaltig bewirtschaftete Wälder.



infinite

FINSA | **tricoya**

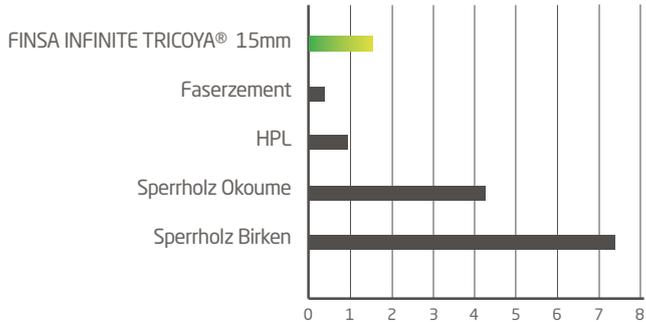
MADE TO BE CHALLENGED

FINSA

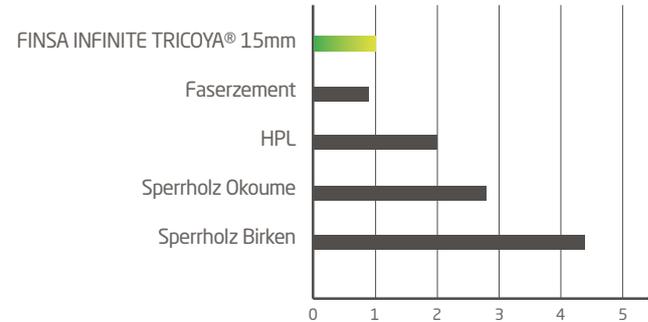
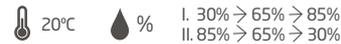
6. TECHNISCHE ERGEBNISSE

DIMENSIONSSTABILITÄT

Dickenquellung im Wasser - EN 317 %



Estabilidad dimensional ancho/largo - EN 318 % or mm/m



HALTBARKEIT UND WIDERSTAND GEGENÜBER VERROTEN



In den Labors von TECNALIA, einem führenden europäischen Zentrum für Forschung und technologische Entwicklung, wurde eine vollständige Charakterisierung der Haltbarkeit der MDF-Platte FINSA INFINITE TRICOYA® gegen Angriffe von Pilzen und xylophagen Insekten durchgeführt.

Die Proben wurden vor den biologischen Tests einer beschleunigten Alterung gemäß den folgenden Normen unterzogen:

EN 73: 2015 - Beschleunigte Alterung durch Verdunstung.

EN 84: 1997 - Beschleunigte Alterung durch Waschen.

Haltbarkeitsklassen

Die Haltbarkeitsklassen nach der Prüfung sind in der folgenden Tabelle aufgeführt:

Biologischer Wirkstoff	Norm	Test	Haltbarkeitsklassen		
			Haltbarkeit	Norm	Klasse
Pilze					
<i>Coniophora puteana</i> und <i>Poria placenta</i>	EN 73	CENT/TS 15083-1	Sehr haltbar	EN 350	DC1 DC2 DC3 DC4 DC5
	EN 84				
Mikro-Weichfäulepilze	EN 84	CENT/TS 15083-2	Haltbar	*	DC1 DC2 DC3 DC4 DC5
Holzwürmer					
<i>Hypolutrus bajulus</i>	EN 73	EN 46-1	Haltbar	EN 350	DCD DC5
	EN 84				
Termiten					
<i>Reticulitermes grassei</i>	EN 73	EN 117	Haltbar	EN 350	DCD DCM DC5
	EN 84				

(*) Es wurde eine Klassifizierung gegen Weichfäulepilze und andere bodenbewohnende Mikroorganismen vorgenommen, wobei Massenverlust und MOE in % berücksichtigt wurden.

Diese Tests wurden an verschiedenen Stärken durchgeführt, wodurch der im technischen Datenblatt angegebene Dickenbereich (3-25 mm) charakterisiert werden konnte.

7. ANGEBOT

Standard Formate (mm)	Stärke (mm)								
	3	4	6	10	12	15	18	19	25
3050x1220					●	●	●		
Platten/Palette					60	50	40		
3050x2200	●	●	●						
Platten/Palette	120	96	64						
2850x2100					●			●	●
Platten/Palette					56			28	24

Produktionsmöglichkeiten von 3 bis 25 mm Stärke. Für andere Stärken und Formate wenden Sie sich bitte an unser Vertriebsnetz.

SERVICE

Palette: ab 1 Palette

Picking: ab 1 Platte

FARBEN FÜR DEN AUSSENBEREICH

Wir haben eine breite Palette an Lacksystemen für deckende oder transluzente Oberflächen, die es Ihnen ermöglichen, mit FINSA INFINITE TRICOYA® Farbe in Ihre Projekte zu bringen.

infinite

FINSA | **tricoya**

MADE TO BE CHALLENGED

FINSA

8. AUSSENANSTRICHE



ICA GROUP

System	Anwendung	Grundierung	Lack	Garantie
Deckend	Horizontal	FA557B (Weiß) 1 Schicht 120-140 µm	LA621IB (Weiß) A0B810Gxx 2k (Weiß) 1 Schicht 120-140 µm	5 Jahre
		FA34 (Farbe) 1 Schicht 120-140 µm	LA621IP (Farbe) 1 Schicht 120-175 µm	
	Vertikal	FA557B (Weiß) 1 Schicht 120-140 µm	LA321IBPLUS (Weiß) 1 Schicht 230-255 µm	10 Jahre
		FA34 (Farbe) 1 Schicht 120-140 µm	LA321IP (Farbe) 1 Schicht 230-255 µm	
Transparent	Horizontal	FA34 1 Schicht 150 -175 µm	LA621I A0800G20 2k 1 Schicht 150-175 g/m2	5 Jahre
	Vertikal		LA321IPLUS 1 Schicht 275-300 g/m2	10 Jahre

(*) Alle Kanten der Platte und der Ausschnitte müssen entsprechend mit einem unserer zertifizierten Kanten-Versiegelungsgeräte versiegelt werden.

Diese Spezifikationen dienen nur zur Orientierung, wir empfehlen Ihnen, den Beschichtungshersteller für eine ausführlichere Spezifikation und Anwendungsanleitung zu kontaktieren.



System	Anwendung	Grundierung	Grundierung	Lack	Garantie
Deckend	Alle		XBT6AA1 (blanco) 2 Schichten 150-175 µm	JJT6AA5x Sheen Series HMT100+Color 1 Schicht 200-250 µm	10 Jahre
			XBC6AA3 HMT100+Color 2 Schichten 150-175 µm	JJC6AA8x Sheen Series HMT100+Color 1 Schicht 200-250 µm	10 Jahre
Transpa- rent	Alle	XHT200x Color system (XHC20 +HMT3 color) 1 Schicht 80 g/m2		XCG6A99x Sheen Series HMT3+Color 2 Schichten 150-175 µm	5 Jahre

Diese Spezifikationen dienen nur zur Orientierung, wir empfehlen Ihnen, den Beschichtungshersteller für eine ausführlichere Spezifikation und Anwendungsanleitung zu kontaktieren.

TEKNOS



System*	Anwendung	Schicht 1	Schicht 2	Schicht 3	Garantie
Deckend	Alle	TEKNOSEAL 4002 125 - 150 µm	AQUATOP 2600-XX 150 - 175 µm		 Für Teknos-beschichtete FINSA INFINITE TRICOYA® gilt eine 12-jährige Garantie auf vollständig ab Werk hergestellte Deckend referenzen und eine 10-jährige Garantie auf vollständig ab Werk hergestellte Transparent referenzen.
		ANTISTAIN AQUA 2901-XX Flow layer / 150-175 µm	TEKNOSEAL 4002 125 - 150 µm	AQUATOP 2600-XX 150 - 175 µm	
Transpa- rent	Alle	AQUAPRIMER 2907-02 Flow layer	TEKNOSEAL 4002 125 - 150 µm	AQUATOP 2600-XX 150 - 175 µm	

(*) Alle Kanten der Platte und der Ausschnitte müssen entsprechend mit einem unserer zertifizierten Kanten-Versiegelungsgeräte versiegelt werden.

Diese Spezifikationen dienen nur zur Orientierung, wir empfehlen Ihnen, den Beschichtungshersteller für eine ausführlichere Spezifikation und Anwendungsanleitung zu kontaktieren.

AUSSENANSTRICHE

AKZONOBEL

System*	Anwendung	Grundierung	Lack	Garantie
Deckend	Vertikal	RUBBOL WP198 1 Schicht 150-175 g/m ²	RUBBOL WF 33xx RUBBOL WF 392x RUBBOLWF 3500 1 Schicht 150 µm	12 Jahre
		RUBBOL WP 1900-02 Flow coat	RUBBOLWF 33xx RUBBOL WF 3500 2 Schichten 150 µm	12 Jahre
		RUBBOL WP 151 1 Schicht 125 g/m ²	RUBBOL WF 33xx RUBBOL WF 392x RUBBOLWF 3500 1 Schicht 150 µm	12 Jahre
Transparent	Vertikal	CETOL WP 566 Flow coat	CETOL WF 960 CETOL WF 9810-03-xx 2 Schichten 150 µm	5 Jahre

(*) Alle Kanten der Platte und der Ausschnitte müssen entsprechend mit einem der von Akzonobel zertifizierten Kanten-Versiegelungsgeräte versiegelt werden.

Diese Spezifikationen dienen nur zur Orientierung, wir empfehlen Ihnen, den Beschichtungshersteller für eine ausführlichere Spezifikation und Anwendungsanleitung zu kontaktieren.

9. FINSA INFINITE TRICOYA® LAM

Beschichtet mit einer witterungs- und sonnenlichtbeständigen Oberfläche, die den Einsatz im Freien ermöglicht, sowohl in vertikaler als auch in horizontaler Anwendung.



KONZIPIERT FÜR IHRE
GARTENMÖBEL-PROJEKTE, OUTDOOR-
KÜCHEN, VERKLEIDUNG ODER
FASSADENVERKLEIDUNG.

Standard Formate (mm)	Stärke (mm)		
	12	15	18
3050x1220	●	●	●
End Stärke Verkleid.	13,8	16,8	19,8
Platten/Palette	30	25	20

SERVICE

Palette: ab 1 Palette.

Kommissionierung: ab 1 Platte (18 mm).

ZUBEHÖR

Kanten und homologierte Klebstoffe.

EIGENSCHAFTEN



UV-BESTÄNDIGKEIT



EINFACH ZU
REINIGEN



EINFACHE
BEARBEITUNG

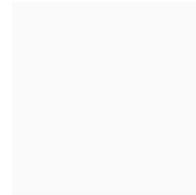


10 JAHRE HPL
GARANTIE



KRATZ-BESTÄNDIG

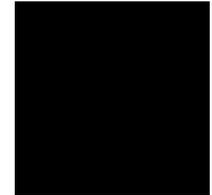
ANGEBOT AN DEKORE LAM



Blanco EXT



Gris EXT



Negro EXT

- SOFT Oberfläche.
- Möglichkeit der Laminierung ohne UV-Schutz auf der Rückseite
- Mit Klebefolie geschützt.

10. FINSA INFINITE TRICOYA® DECOR

Beschichtet mit einer Oberfläche, die speziell für den Einsatz in sehr feuchten Innenbereich-Anwendungen entwickelt wurde, bei denen die außergewöhnliche Stabilität der Platte gegen Wasser und Feuchtigkeit für zusätzliche Haltbarkeit sorgt.

DEKORATIVE LÖSUNG FÜR MÖBEL UND ANWENDUNGEN IN SEHR FEUCHTEN RAUMBEREICHEN WIE SCHWIMMBÄDER, SPAS, DUSCHKABINE ODER WC-KABINE.

Standard Formate (mm)	Stärke (mm)		
	10	19	25
2850x2100	●	●	●
Platten/Palette	56	28	24

SERVICE

Pallet: ab 1 Palette im dekorativen Bereich*.

ZUBEHÖR

Kanten PVC 1x22 mm.



EIGENSCHAFTEN



ANTIBAKTERIELLE
OBERFLÄCHE



EINFACHE
BEARBEITUNG



EINFACH ZU
REINIGEN



10 JAHRE
DEKOR
GARANTIE

VERSCHIEDENE TEXTUREN

Soft III, Poro Arenado, Textil, Teide, Atlas, Nude, Boreal y Segá.

* Andere Ausführungen aus dem Gama DUO unterliegen minimalen Fertigungsanforderungen. Für andere Stärken und Formate wenden Sie sich bitte an unser Vertriebsnetz.

ANGEBOT AN DEKORE DECOR



231 Negro



188 Petróleo



4AT Gris
Vesubio



71A Gris GU



303 Gris
Metalizado



60V Gris
Suave



79V Verde
Oxford



80V Azul
Náutico



55C Azul
Handy



139 Azul Eo



14C Toffe



6AT Very
Berry



2AU Rojo
Pompeya



172 Rojo

9. ALLGEMEINE EMPFEHLUNGEN



LAGERUNG

Die Pakete werden waagrecht, auf einer ebenen Fläche und an einem überdachten und trockenen Ort gelagert. Wenn die Verpackung während der Handhabung beschädigt wurde, wird empfohlen, sie wiederherzustellen, um Schäden zu vermeiden. Beim Stapeln der Packstücke muss die vertikale Ausrichtung der Stützen beibehalten werden, um Verformungen zu vermeiden. Die Nichteinhaltung der angegebenen Stapelbedingungen kann zu irreversiblen Verformungen und Krümmungen führen.



FEUCHTIGKEITSGEHALT

FINSA INFINITE TRICOYA® wird mit einem Feuchtigkeitsgehalt zwischen 2 und 6 % ausgeliefert. Vor der Montage muss eine indikative Feuchtegehaltsmessung durchgeführt werden. Ist der Feuchtigkeitswert gleich oder größer als 8 %, kann dies auf das Vorhandensein von „freiem Wasser“ hinweisen. In diesem Fall muss die Platte nach der Verarbeitung getrocknet werden, was eine zufriedenstellende Verleimung und korrekte Haftung der Beschichtung ermöglicht.



BESCHLÄGE UND BEFESTIGUNGEN

Eine breite Palette von Beschlägen für Holzwerkstoffe ist auf dem Markt erhältlich. Die verwendeten Befestigungssysteme, Beschläge und Zubehöreile sollten aus rostfreiem Stahl sein, um die Korrosionsbeständigkeit zu gewährleisten. Auch Metalle wie Marinemessing und hochwertige Aluminiumprodukte können verwendet werden.

Für diesen Plattentyp werden Gerade Schaft-, Senk- und Flachkopfschrauben empfohlen.

Wir empfehlen, die von Ihrem Lieferanten gekennzeichneten Hinweise und Ratschläge zu beachten und diesen für weitere Informationen und Ratschläge zu konsultieren.



BEARBEITUNG UND SCHNEIDEN

Para el corte y mecanizado del tablero, se pueden usar las herramientas de uso habitual para otros tableros derivados de la madera. Se procesa de igual forma que otros tableros de fibras de madera.

EMPFEHLUNGEN FÜR BAREBOARDS



VORBEREITUNG DES PANEELS

Die flache und glatte Oberfläche von FINSA INFINITE TRICOYA® bietet ein optimales Substrat für die nachfolgende Behandlung. Wir empfehlen den Oberflächenschliff auf Hirnholz und Flächen mit Feinkorn größer als 180.

Die Platte muss vor Beginn des Endbearbeitungsprozesses von Staub und Schmutz gereinigt werden.



KLEBEN UND BESCHICHTEN

FINSA INFINITE TRICOYA® kann mit Laminaten, Furnieren und anderen Arten von Beschichtungen beschichtet werden. Verfahren mit Farben auf Wasserbasis können als dekorative Option eingesetzt werden.

Klebstoffe für den Außenbereich wie Epoxid-, PU-, Phenol-Resorcinol-Harz und EPI können verwendet werden, solange sie die Anforderungen für die Verwendung im Außenbereich erfüllen.



ANSTRICH

Es wird empfohlen, die am Veredelungsprozess beteiligten Produkte als ein System aus einer Hand zu beziehen. Bei der Wahl eines neuen Systems ist es ratsam, immer einen kleinen Bereich oder eine kleine Probe zu testen.

Der Farblieferant sollte zu den zu befolgenden Schritten konsultiert werden, und die in jeder Phase der Behandlung beschriebenen Anweisungen (Gewicht, Trocknungszeiten, etc.) sollten befolgt werden.

Farben, Lacke und Grundierungen, die Calciumsalze verwenden, dürfen nicht zur Abdeckung von FINSA INFINITE TRICOYA® verwendet werden.

Es ist wichtig, eine korrekte Geometrie des Hirnholzes zu haben und scharfe Kanten oder Radien unter 3 mm zu vermeiden, da diese Bereiche Stößen und Rissen stärker ausgesetzt sind, wo die Beschichtung kleiner ist. Leicht abgerundete Profile verbessern die Farbhaltung.

12. DATENBLATT Finsa INFINITE TRICOYA®

TECHNISCHE DATEN - DURCHSCHNITTLICHE WERTE

Test	Eigenschaft	Stärke						Einheit
		3/4	>4/6	6/9	>9/12	>12/19	>19/25mm	
EN 323	DENSITÄT (*)	820/800	800/770	770/740	730/725	725/680	675/660	kg/m ³
EN 319	QUERZUGSFESTIGKEIT	0.9	0.9	0.8	0.8	0.8	0.75	N/mm ²
EN 310	BIEGEFESTIGKEIT	32	32	30	27	20	18	N/mm ²
EN 310	ELASTIZITÄTSMODUL	3600	3600	3500	3200	2800	2400	N/mm ²
EN 317	DICKENQUELLUNG	3.5	3	2.5	2	1.5	1.3	%
EN 322	FEUCHTIGKEITSGEHALT	3±2	3±2	3±2	3±2	3±2	3±2	%
EN 318	DIMENSIONSSTABILITÄT LÄNGE/BREITE	0.12	0.12	0.1	0.1	0.1	0.1	%
EN 318	DIMENSIONSSTABILITÄT STÄRKE	1.5	1.5	1	1	1	1	%
EN 311	ABHEBEFESTIGKEIT	1.3	1.3	1.2	1.2	1.2	1.2	N/mm ²
EN 382-1	OBERFLÄCHEN ABSORPTION (BEIDE SEITEN)	>150	>150	>150	>150	>150	>150	mm
EN 319	QUERZUGSFESTIGKEIT NACH DEM KOCHTEST (V100) (OPTION 2)	0.7	0.7	0.65	0.65	0.65	0.6	N/mm ²
UNE EN 335	BIOLOGISCHE GEBRAUCHSKLASSE	4	4	4	4	4	4	Nutzungsklasse
EN 13501-1	Reaktion auf Feuer	E	E	E	E	D-s2,d0 (**)	D-s2,d0	Klasse E

(*) Diese Daten gelten als Richtwerte

(**) Dicke ≥18mm / <18mm Klasse E

Diese physikalisch-mechanischen Werte erfüllen die in der europäischen Norm EN 622-5: 2006, Tabelle 4 festgelegten Werte. - Anforderungen an Platten für den allgemeinen Gebrauch in feuchter Umgebung (Typ MDF.H).

Finsa INFINITE TRICOYA ist NAF durch die Air Resources Board des Staates Kalifornien (CARB) zugelassen und erfüllt Stufe 2 niedriger Formaldehydemission und mit der US EPA TSCA Title VI.

Aufgrund der ständigen Weiterentwicklung des Produkts und der Normen, denen es unterliegt, können einige Parameter geändert werden.

DATENBLATT Finsa INFINITE TRICOYA®

TOLERANZ DER NOMINALEN ABMASSE

Test	Eigenschaft	Stärke						Einheit
		3/4	>4/6	6/9	>9/12	>12/19	>19/25mm	
EN 324-1	STÄRKE	±0.15	±0.15	±0.2	±0.2	±0.2	±0.3	mm
EN 324-1	LÄNGE UND BREITE	±2 máx ±5 mm	mm/m					
EN 324-2	RECHTWINKLICHKEIT	±2	±2	±2	±2	±2	±2	mm/m
EN 324-2	KANTENGERADHEIT	±1.5	±1.5	±1.5	±1.5	±1.5	±1.5	mm/m



LADEN SIE DAS
VOLLSTÄNDIGE
TECHNISCHE
DATENBLATT ALS PDF
HERUNTER

TECHNISCHE DATEN - DURCHSCHNITTLICHE WERTE

ÖBERFLÄCHENEIGENSCHAFTEN

Test	Eigenschaft	Einheit	Wert
EN 438-2/4	ÖBERFLÄCHENFEHLER	Punkte (mm ² /m ²)	≤ 1
		Lineare (mm/m ²)	≤ 10
EN 438-2/10	ABRIEBFESTIGKEIT	Zyklen	150
EN 438-2/14	WASSERDAMPFBESTÄNDIGKEIT	Grad	4
		% Massenvariation	≤ 50
EN 438-2/15	FEUCHTIGKEITSBESTÄNDIGKEIT	Grad (Oberfläche)	4
		Grad (Kanten)	4
EN 438-2/16	BESTÄNDIGKEIT GEGEN TROCKENE HITZE (160°C)	Grad	4
EN 438-2/17	MABHALTIGKEIT BEI ERHÖHTER TEMPERATUR	% Richtung 1	0.4
		% Richtung 2	0.4
EN 438-2/18	BESTÄNDIGKEIT GEGEN FEUCHTE HITZE (100°C)	Grad	4
		Variation der Biegezugfestigkeit (Ds)	0.9
EN 438-2/19	BESTÄNDIGKEIT GEGENÜBER SCHNELLEM KLIMAWECHSEL	Variation MOE (DM)	0.9
		Grad	4
EN 438-2/20	SCHLAGFESTIGKEIT (Kugel mit kleinem Durchmesser)	N	25
EN 438-2/21	SCHLAGFESTIGKEIT (Kugel mit großem Durchmesser)	Höhe (mm)	1400
		Durchmesser der Grundfläche (mm)	≤ 10
UNE EN 1518-1	KRATZFESTIGKEIT	N	≥ 15
EN 438-2/25	KRATZFESTIGKEIT	N	4
EN 438-2/26	FLECKENUNEMPFLINDLICHKEIT	Grad	4
UNE EN 12720		Grad	4
EN 438-2/29	KÜNSTLICHE BEWITTERUNG	Graustufenbewertung (Grad)	4
		Aussehen (Grad)	4
UNE EN 335	BIOLOGISCHE BESTÄNDIGKEIT	Nutzungs-kategorie	3

ABMESSUNGSTOLERANZEN

Test	Eigenschaft	Einheit	Wert
EN 438-2/5	DICKENTOLERANZ (zum Nennwert)	mm	+/- 0.5
EN 438-2/5	DICKENTOLERANZ (innerhalb der Platte)	mm	max - min : ≤ 0.6
EN 438-2/6	LÄNGEN- UND BREITENTOLERANZ	mm	+/- 5
EN 438-2/9	VERZUG (Dicke ≥ 1.5 mm und nur gleichmäßige Beschichtungen)	mm/m	+/- 3
EN 438-2/7	KANTENGERADHEIT	mm	≤ 1.5

Toleranz bei der Ausrichtung der HPL mit der Trägerplatte: +/- 3 mm.

PHYSIKALISCH-MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Die physikalisch-mechanischen Eigenschaften des Produkts entsprechen denen der verwendeten Trägerplatte: Finsa Infinite Tricoya. Finsa Infinite Tricoya wird aus formaldehydfreien Harzen hergestellt und ist NAF-zugelassen. Finsa Infinite Tricoya LAM erfüllt die Kriterien von CARB Phase 2 und US EPA TSCA Title VI. Finsa Infinite Tricoya LAM erfüllt die Anforderungen der Klasse E1.



LADEN SIE DAS
VOLLSTÄNDIGE
TECHNISCHE
DATENBLATT ALS PDF
HERUNTER

TECHNISCHE DATEN - DURCHSCHNITTLICHE WERTE

OBERFLÄCHENEIGENSCHAFTEN

Test	Eigenschaft	Einheit	Wert
UNE-EN 14323	KRATZFESTIGKEIT	N	≥ 1.5
UNE-EN 14323	ABRIEBFESTIGKEIT (DESIGNS)	Klasse	1
UNE-EN 14323	ABRIEBFESTIGKEIT (EINFARBIGE)	Klasse	3A
UNE-EN 14323	BESTÄNDIGKEIT GEGEN RISSBILDUNG	Grad	≥ 3
UNE-EN 14323	OBERFLÄCHE	Grad	4
UNE-EN 14323	FLECKENUNEMPFINDLICHKEIT (GRUPPEN 1 und 2)	Grad	4
UNE-EN 14323	LICHTECHTHEIT (XENONBOGENLAMPE)	Nr. (Blaue Wollskala)	≥ 6
ISO22196	ANTIBAKTERIELLE WIRKSAMKEIT	% Reduzierung	≥ 99.9

AUSSEHEN

Test	Eigenschaft	Einheit	Wert
UNE-EN 14323	KANTENAUSBRÜCHE	mm	≤ 10
UNE-EN 14323	OBERFLÄCHENFEHLER (PUNKTE)	mm ² /m ²	≤ 2
UNE-EN 14323	OBERFLÄCHENFEHLER (LINEAR)	mm/m ²	≤ 20

PHYSIKALISCH-MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Test	Eigenschaft	Einheit	Wert
UNE-EN 14323	DICKENTOLERANZ	mm	+ 0.5 / - 0.3
UNE-EN 14323	DICKENTOLERANZ (innerhalb der Platte)	mm	max - min : ≤ 0.6
UNE-EN 14323	LÄNGEN- UND BREITENTOLERANZ	mm	+/- 5
UNE-EN 14323	VERZUG (Dicke ≥ 15 mm und nur gleichmäßige Beschichtungen)	mm/m	≤ 2
EN 438-2/12	EINTAUCHEN IN KOCHENDES WASSER	Grad	4
EN 438-2/15	FEUCHTIGKEITSBESTÄNDIGKEIT	Grad	4
EN 438-2/19	BESTÄNDIGKEIT GEGENÜBER SCHNELLEM KLIMAWECHSEL	Grad	4
UNE EN 335	BIOLOGISCHE BESTÄNDIGKEIT	Nutzungsstufe	2

Die physikalisch-mechanischen Eigenschaften des Produkts entsprechen denen der verwendeten Trägerplatte, Finsa Infinite Tricoya. Finsa Infinite Tricoya wird aus formaldehydfreien Harzen hergestellt und ist NAF-zugelassen. Finsa Infinite Tricoya DECOR erfüllt die Anforderungen der Klasse E1, welche in der europäischen Norm EN 14322 definiert sind. Finsa Infinite Tricoya DECOR erfüllt die Kriterien von CARB Phase 2 und US EPA TSCA Title VI.



LADEN SIE DAS
VOLLSTÄNDIGE
TECHNISCHE
DATENBLATT ALS PDF
HERUNTER

#finsainfinitricoya



www.finsa.com

V. 09. 2021



FINSA