

FIN*light*[®]

Volumen
leicht gemacht



FINSA
Lösungen in Holz



FINSA
Lösungen in Holz

INHALT

- 03 vorstellung
- 05 anwendungen
- 07 produktpalette
- 10 empfehlungen
- 13 beschläge
- 15 technische Daten
- 16 andere lösungen mit geringem eigengewicht

02

FINLIGHT
Volumen
leicht gemacht

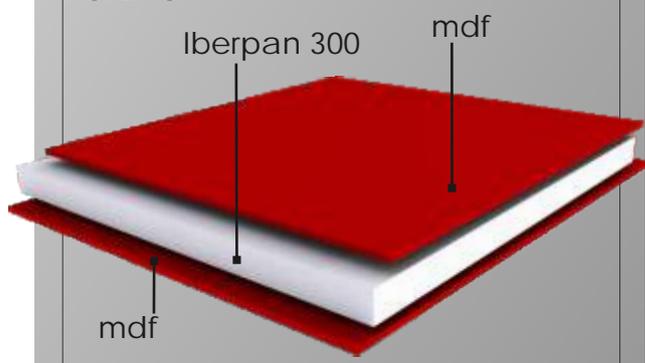




Volumen leicht gemacht.

Die aktuell von einem immer anspruchsvolleren, anpassungsfähigeren und in ständigem Wandel begriffenen Markt gestellten Anforderungen haben uns dazu angeregt, neue Plattenmaterialien zu entwickeln, die sich ganz natürlich in die aktuellen Design-Trends einfügen – insbesondere solche, die auf großen Formaten basieren.

AUFBAU



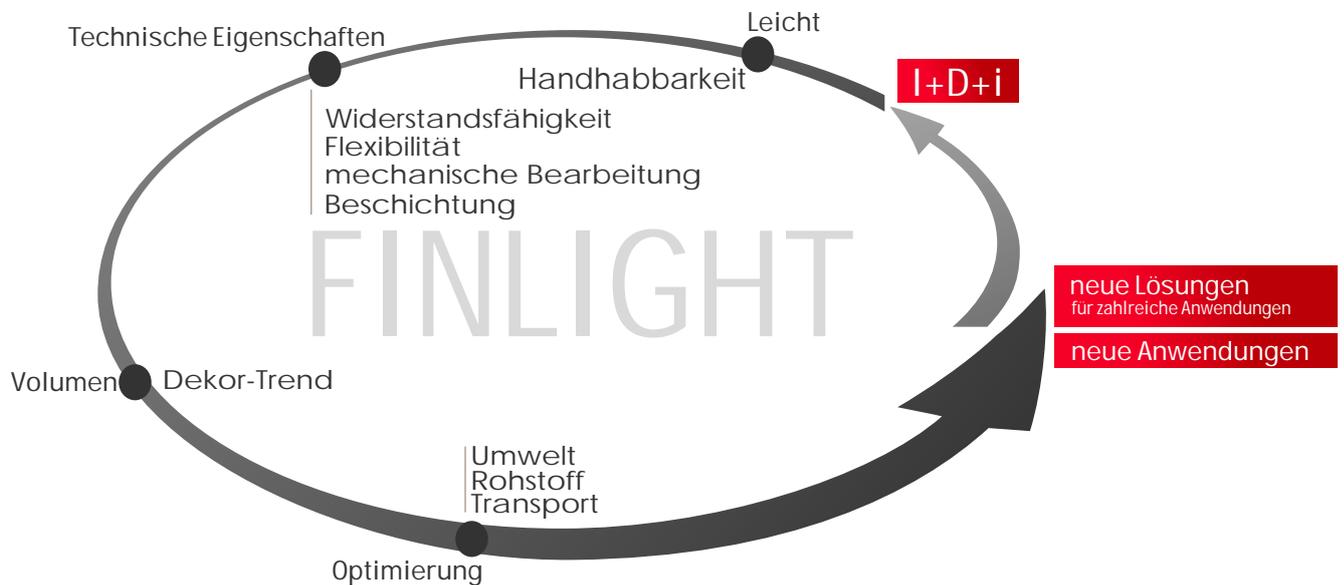
Finlight ist die Frucht unserer langjährigen Erfahrung als Hersteller von Holzwerkstoffplatten sowie der in unserer Entwicklungs- und Innovationsabteilung geleisteten Arbeit. Dieses innovative Trägermaterial ist die Lösung, die unser Sortiment an leichten und ökologischen Faserplatten vervollständigt, ohne dabei auf die üblichen Qualitätsanforderungen an die von Finsa hergestellten Holzwerkstoffplatten zu verzichten.

Finlight ist ein vielseitig einsetzbares Produkt, das Design, Leichtigkeit und Handlichkeit perfekt miteinander verbindet.

FINLIGHT



WENN SIE EINE LEICHTE FASERPLATTE
MIT QUALITÄTSGARANTIE SUCHEN,
DANN IST FINLIGHT DIE RICHTIGE LÖSUNG FÜR SIE.



Leichtigkeit, Widerstandsfähigkeit und Vielseitigkeit bilden die Eckpfeiler unseres neuen.

Vielseitigkeit

Qualität auch beim Einsatz einer Faserplatte mit sehr niedriger Kerndichte. Finlight kann jedem der bei Handhabung, Schnitt und Kantenbehandlung gebräuchlichen Standardverfahren unterzogen werden. Außerdem eignet es sich perfekt für den Einsatz von Standardbeschlägen (sofern diese auf den Außenflächen der Faserplatte angebracht werden) sowie von Werkzeugen und Maschinen, die üblicherweise für andere Platten aus Holzwerkstoffen benutzt werden. Das geringe Gewicht erleichtert Handhabung und Weiterverarbeitung. Finlight ist ein waagrecht stapelbares Produkt, bei dem Sie weder Stapeleinsturz noch Verformung infolge mangelnder Widerstandsfähigkeit zu befürchten haben.

Produktpalette und Designs

Finlight bietet eine große Bandbreite von Plattenstärken und Qualitätsmerkmalen, die es erlauben, das Produkt allen Einsatzgebieten und Anwendungen anzupassen, sei es in der Möbelindustrie oder bei strukturellen Lösungen (Trennwände, Büromöbel, Messen, Innendekoration, etc ...). Nutzen Sie ebenso die Vorteile der großen Palette von Melaminharzbeschichtungen oder Naturoberflächen im Angebot von Finsa.

Niedriges Gewicht

Sein niedriges Gewicht verleiht dem Produkt zahlreiche positive Aspekte.

Dank ihres stark reduzierten Gewichts selbst bei großen und voluminösen Platten (Verringerung um 40% im Vergleich zur Dichte einer Standard-MDF-Platte) ist Finlight eine einfach zu handhabende Faserplatte. Ihre Leichtigkeit bietet also klare Verbesserungen im Hinblick auf Handhabung und Arbeitssicherheit. Ferner ermöglicht Finlight Ihnen einen optimierten Transport mit der entsprechenden Kostenersparnis bei der Logistik (laden Sie bis zu 40% mehr bei jeder Sendung).

Umwelt

Umweltfreundlich. Finlight enthält nahezu 50% weniger Holz als eine normale MDF-Platte und 25% weniger Harz und Leime. Hinzu kommt die Einstufung als Platte mit niedrigem Formaldehydgehalt (Klassifizierung E1).

Einige Empfehlungen zu Finlight ...

Die Vielseitigkeit von Finlight lässt ebenso viele unterschiedliche Anwendungen zu, wie es Bereiche gibt, in denen Holzfaserverplatten eingesetzt werden.

Im Folgenden einige Anwendungsmöglichkeiten:

- Empfehlenswert als Trägermaterial zum Beschichten mit Finish Foil, HPL (Hochdruck-laminierung), PVC-Folie oder
- Wohnmöbel fürs Haus: kann als Möbelbestandteil wie beispielsweise in Wandregalen oder Verkleidungsfriesen für Schränke eingesetzt werden. Auch zur Herstellung von Tischplatten, Einlegeböden, Lambris, ...
- In der Badmöblierung kann Finlight als Ablage eingesetzt werden.
- Im Büromöbelbereich ideal geeignet als Schreibtischplatte.
- In der Küche als Arbeitsplatte oder für Fronten.
- Und natürlich als Mobiliar für Messen und Ausstellungen.
- Oder auch als Zwischenwand, Trennwand und Innenwand in Büros.
- Als Durchgangstür oder Schiebetür.
- Säulen oder Podeste.
- Decken.



“Großflächige Teile sind heute ein nicht mehr wegzudenkender Trend. Finlight öffnet eine neue Perspektive auf dem Möbelsektor: Leichtigkeit und Benutzerfreundlichkeit”

“Die breitgefächerten dekorativen Möglichkeiten und die Widerstandsfähigkeit von Finlight machen es zu einem innovativen Produkt, das besonders anspruchsvollen Projekten ganz neue Wege eröffnet”

FINLIGHT





FINLIGHT

Ultraleichtfaserplatte ohne Beschichtung.

Finlight ist eine leichte Faserplatte mit einer beidseitigen Oberfläche aus Fibranor (dünnes MDF) und einer Mittellage aus Iberpan 300 (Fasermaterial mit einer ungefähren Dichte von 300 Kg/m³).

Die Anwendungsmöglichkeiten dieses Produktes schließen die Beschichtung mit Finish-foil, Furniere, HPL (Hochdrucklaminat) oder PVC-Folie ein. Finlight darf auch lackiert werden.



	Standard	Möglich
Formate	2440x2050 mm	2850x2050 mm Weitere Plattenmaße auf Anfrage
Plattenstärken	35, 40 und 50 mm	35 bis 70 mm
Mittellage	Iberpan 300	Iberpan 300
Oberflächen	MDF 3 mm	MDF 2-8 mm

Express Service (Verfügbare Formate in Vlissingen)

Formate	2440x2050 mm
Plattenstärken	38 und 50 mm

FINLIGHTPLAST

Melaminharzverleimte Leichtfaserplatte.

FinlightPlast ist eine leichte Faserplatte mit einer beidseitigen Oberfläche aus FibrPlast (dünnes MDF, melaminharzgebunden) und einer Mittellage aus Iberpan 300 (Fasermaterial mit einer ungefähren Dichte von 300 Kg/m³).



	Standard	Möglich
Formate	2440x2050 mm	Andere Plattenmaße auf Anfrage
Plattenstärken	35, 40 und 50 mm	35 bis 70 mm
Oberflächen	MDF 3 mm	MDF 3-8 mm
Dekore	Gama Duo, Unicolores und Fantasias	
Strukturen	Poro Chapa Poro Profundo	Poro Abierto Poro Catedral Soft II Soft IV Super Mate Liso

Die gesamte Palette an verfügbaren Dekore und Strukturen finden Sie auf unserer Website www.finsadecor.com.

FINLIGHTNATUR

Furnierte Leichtfaserplatte.

FinlightNatur ist eine Leichtfaserplatte, bestehend aus beidseitigen FibrNatur-Oberflächen (dünne, furniert MDF-Platten), und einer Mittellage aus Iberpan 300 (Fasermaterial mit einer ungefähren Dichte von 300 Kg/m³).



	Standard	Möglich
Formate	2440x2050 mm	Andere Plattenmaße auf Anfrage
Plattenstärken	36, 41 und 51 mm	36 bis 71 mm
Oberflächen	MDF furniert 3,5 mm (endstärke)	MDF 3-8 mm
Furniere	Echtholzurniere und Holzdekorfolien aus unserer Produktreihe FinsaNatur	

Die gesamte Palette an verfügbaren Furnieren und Holzdekor-Dekore finden Sie auf unserer Website www.finsanatur.com.

FINLIGHT ACTIVA

Mechanisch bearbeitete Leichtfaserplatte

Finlight ist geeignet zur Kantenbearbeitung, zum Fräsen, Postforming, für Bohrungen in den Oberflächen und zur Erzeugung gebogener Formen.



Paneele

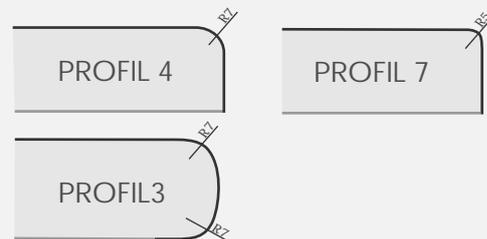
Es handelt sich hierbei um an den Kanten gefräste und gerillte Platten zur Weiterverarbeitung in der Möbelindustrie. Es können aus ihnen auch Paneele mit gebogenen Formen gefertigt werden.

	Paneele mit geraden Kanten	Paneele mit gerundeten	Postforming-Paneele
Trägermaterial	FinlightPlast		
Länge	240-3200 mm	300-3200 mm	700-3200 mm
Breite	200-1200 mm	250-2075 mm	150-1500 mm
Plattenstärke	35-60 mm	35-60 mm	Auf Anfrage
Kantentyp	Melamin, PVC, ABS oder Polypropylen		
Kantenfinish	Winkelrecht, Schräge oder gebogen		
Sonstiges	Min. 60mm auf Paneelen mit einer bearbeiteten Kante	Innenradius mindestens 30 mm	Siehe lieferbare Profile
	Optional gefälzt, genutet oder gekehlt		

Genutete Paneele: ausgestattet mit Gratnut in den Plattenoberflächen, die es ermöglicht, zusätzliche Elemente einzurasten und zu befestigen.



Postforming-Paneele: Verfahren, bei dem der Kante ihre Form gegeben und diese dann mit derselben Dekorbeschichtung umhüllt wird wie die Plattenoberflächen.



Komponenten

Es handelt sich um besäumte, gerillte Teile, die zudem gebohrt und/oder gedübelt werden können. Montagefertige Industrieteile, die zusätzliche Arbeitsgänge überflüssig machen.

Wir verfügen über „Punkt zu Punkt“-Bohrlinien, die praktisch alle Arten der mechanischen Bearbeitung ermöglichen.

FINLIGHT
GEBRAUCHSEMPFEHLUNGEN
BESCHLÄGE UND TECHNISCHE DATEN



Gebrauchsempfehlungen

Empfehlungen für Transport, Lagerung und Handhabung.

Die Finlight-Paletten werden in Kartons, Plastikfolie und mit Bändeisen verpackt, um die Platte gut isoliert vor schädlichen Witterungseinflüssen zu schützen.

Finlight ist mit der gebotenen Vorsicht in kompakten und geschützten Stapeln zu transportieren und zu lagern, wobei die Platten immer auf einer hierfür geeigneten, völlig ebenen Unterlage ruhen sollten.

Wir empfehlen, Finlight stets in der Originalverpackung an einem trockenen Ort in größeren Stapeln gegen unmittelbaren Kontakt mit Wasser, Boden und Wänden sowie gegen Feuchtigkeit geschützt zu lagern.

Finlight unterliegt keinerlei Einschränkungen bezüglich einer Lagerung in waagrechten Stapeln. Achten Sie lediglich darauf, dass die Bändeisen in derselben Position ausgerichtet sind, um Verformungen des Plattenmaterials zu vermeiden. Die Lagerung auf einer waagrechten, durchgehenden und ebenen Unterlage ist zu bevorzugen.

Es empfiehlt sich, besonders darauf zu achten, dass die Platten keinen frontalen oder seitlichen Stößen ausgesetzt werden oder zu Boden fallen, da dies aufgrund der Eigenschaften dieses Produkts zu Schäden im Platteninneren führen kann.

Empfehlungen für Zuschnitt, mechanische Bearbeitung, Bohren, Verleimen, Kantenbearbeitung,...

Verfahren wie Zuschnitt, Perforation, Fräsen, mechanische und Kantenbearbeitung sind hinsichtlich der Arbeitsbedingungen (Geschwindigkeit, Druck, Temperatur...) ähnlich wie bei anderen, dichteren Plattenarten. Wie auch alle sonstigen Platten aus Holzfaserverwerkstoffen kann Finlight unter Verwendung eines Vorritzblattes zugeschnitten werden.

Die Kanten müssen gegen Stöße, Aufprall, Abnutzung und Feuchtigkeit geschützt werden. Wir empfehlen, nur Kanten mit größerer Härte (z.B. PVC oder ABS), Holz- oder Multiplex-Umleimer, Metall- oder Plastikprofile etc. einzusetzen. Nach Weiterverarbeitung der Platte ist es wichtig, dass das Endprodukt (seien es Regalbretter, Fußleisten, Verkleidungen, Arbeitsplatten o. a.) sachgemäß an allen vier Außenkanten isoliert und versiegelt wird, um ein Aufquellen zu vermeiden.



Empfohlene Beschichtung

Melaminharz-Beschichtung:

Finlight ohne Beschichtung ist kein zur direkten Behandlung mit Melaminharz geeignetes Trägermaterial. Sollten Sie ein mit Melaminharz beschichtetes Produkt suchen, dann empfehlen wir unsere Produktlinie FinlightPlast.

Naturholzfurnier-Beschichtung:

Wenn Sie Finlight ohne Beschichtung zum Furnieren verwenden, sollte Sie folgende Empfehlungen beachten:

- Der Druck der Heißpresse sollte auf 1,5 bzw. 2 kg/cm² verringert werden.
- Im Allgemeinen ist eine Anpassung der Temperatur der Presse nicht erforderlich: Sie können dieselbe Temperatur wählen, die Sie üblicherweise zum Furnieren von Spanplatten einsetzen (ungefähr 100-120°C).
- Die Presszeit ist abhängig von der Art des eingesetzten Leims und seinem Reaktionsverhalten. Wir raten daher, es mit ähnlichen Bedingungen wie für die üblichen Furnierverfahren zu versuchen und die Presszeit falls erforderlich anzupassen.

Sonstige Beschichtungen:

Hochdruck-Laminierungen, Finish Foil-Verklebungen, Lackierungen,... Finlight kann unter denselben Bedingungen verarbeitet werden, wie andere Holzwerkstoffplatten.

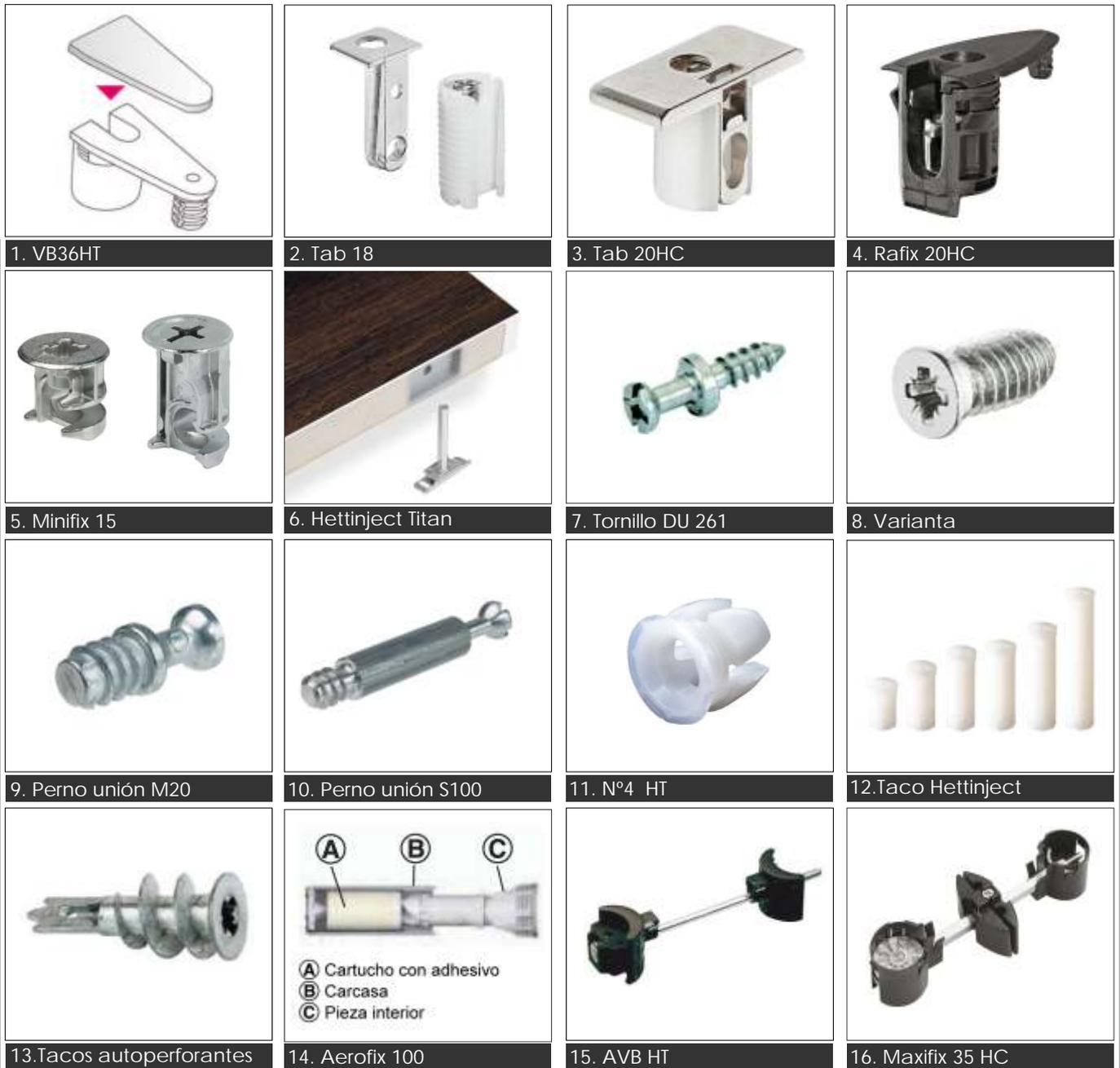
Falls Sie eine spezifische Beratung wünschen, dann setzen Sie sich bitte mit unserem Vertriebsnetz in Verbindung.

Empfehlungen für Beschlagtypen

Wir empfehlen den Einsatz von Standardbeschlägen (z.B. Systeme mit Bolzen und Exzenter bzw. "Clock"-Beschläge etc.), die mit Finlight kompatibel sind, sofern diese auf den Oberflächen verarbeitet werden.

In jedem Fall finden Sie auf dem Markt auch eine große Bandbreite an Sonderbeschlägen, die sich ebenso gut für unsere Faserplatte eignen. Hier einige Vorschläge:

	Produkt	Hersteller	Handelsname	Bemerkungen
1.	Korpusverbinder	Hettich	VB36HT	Für Platten 30-60 mm stark mit Hettinject und Schraube DU 261
2.		Häfele	Tab 18	Für Platten 29-50 mm stark mit Rahmen
3.		Häfele	Tab 20HC	Für Platten 32-60 mm stark ohne Rahmen
4.		Häfele	Rafix 20HC	Für Platten 32-50 mm stark ohne Rahmen
5.		Häfele	Minifix 15	Für Platten 29-50 mm stark ohne Rahmen
6.	Fachbodenhalter	Hettich	Hettinject Titan	Mit Plastikhalterung (im Lieferumfang). Für Platten ab 30 mm Stärke
7.	Schrauben/Bolzen	Hettich	Du 261	Mit Hettinject Klebedübel und VB 36 HAT Verbindungsbeschlag
8.		Häfele	Varianta	Bohrloch 3/5 mm
9.		Häfele	Verbindungsbolzen M20	Bohrloch 5 mm
10.		Häfele	Verbindungsbolzen S100	Bohrloch 5 mm
11.	Einbohrzapfen	Hettich	N°4 HT	Bohrloch 8 mm. Kompatibel mit Euro-Schraube
12.		Hettich	Taco Hettinject	Für Platten 19-50 mm stark. Klebedübel-Technologie, mechanische Befestigung mit chemischer Komponente.
13.		Verschiedene	Selbstbohrende Zapfen	Verbessert die Haftung an den Kanten (nicht besonders anspruchsvolle Befestigung)
14.		Häfele	Aerofix 100	Plattenstärke 32-50 mm. Dübel mit Klebstof
15.	Arbeitsplattenverbinder	Hettich	AVB HT	Stärke der Arbeitsplatte 50 / 60 mm
16.		Häfele	Maxifix 35 HC	Stärke der Arbeitsplatte 50 / 60 mm



Empfehlungen für den Gebrauch

Die Beschläge sollten unter Beachtung folgender Prinzipien verarbeitet werden: eine gleichmäßige Kräfteverteilung auf der Platte sollte gewährleistet sein, und diese sollte nicht sofort, sondern erst auf Druck belastet werden.

Sie sollten vorzugsweise auf der Oberfläche verschraubt werden oder eine eigene Befestigung senkrecht zur Oberfläche und Kante besitzen. Zuerst ein Loch vorbohren, das entsprechend dem Durchmesser der Schraube und der Kompaktheit der Platte so klein wie möglich gewählt werden sollte. Kurze und selbstbohrende Schrauben mit Gewinde bis zum Schraubenkopf verwenden.

Für Möbelteile, die in unmittelbarer Nähe der Kanten befestigt werden müssen, empfehlen wir eine Verstärkung der Platte unter Verwendung von Holzrahmen, die eine erhöhte Widerstandsfähigkeit für den Einsatz von Beschlägen und/oder Schrauben bieten.

Technische Daten - Durchschnittswerte

Test	Eigenschaften	Einheiten	Plattenstärken (mm)			
			>30-45	>30-45	>45-60	>45-60
	Dicke der MDF-Oberflächen	mm	3	5	3	5
EN 323	Dichte	Kg/m ³	410/380	470/420	380/360	420/390
EN 319	Interne Zugfestigkeit	N/mm ²	0,06	0,06	0,06	0,06
EN 310	Biegefestigkeit	N/mm ²	5	5	5	5
EN 310	Elastizitätsfaktor	N/mm ²	1300	1300	1200	1200
EN 317	Aufquellen in Wasser über 24 h	%	10	8	9	7
EN 318	Formbeständigkeit Länge /Breite	%	0,30	0,30	0,30	0,30
EN 318	Formbeständigkeit Dicke	%	3	3	3	3
EN 311	Oberflächenzugfestigkeit	N/mm ²	>1,2	>1,2	>1,2	>1,2
EN 382-1	Oberflächenabsorption (beide Seiten)	mm	>150	>150	>150	>150
EN 322	Feuchtigkeit	%	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3
ISO 3340	Siliziumgehalt	% Gewicht	0,05	0,05	0,05	0,05
EN 120	Formaldehydgehalt Klasse e1	mg/100 g	8	8	8	8
EN 320	Widerstandsfähigkeit gegen das Herausreißen von Schrauben. Oberflächen	N	600	600	600	600
	Schalldämpfungsindex	dB	-	-	-	24,2
UNE 12667	Wärmeleitfähigkeit	W/(mk)	0,267	-	-	0,267

Technische Daten - Durchschnittswerte

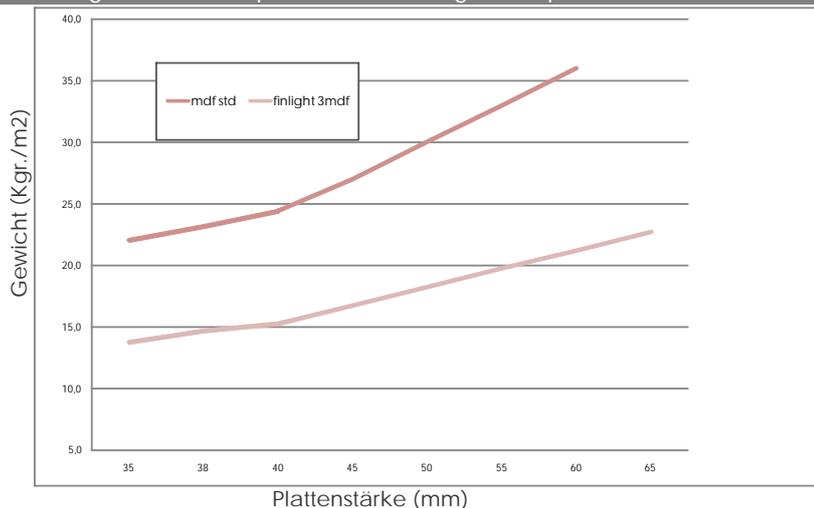
EN 324-1	Materialstärke	+/-0,30	+/-0,30	+/-0,30	+/-0,30	+/-0,30
EN-324-1	ILänge und Breite	+/- 3 mm/m				
EN 324-2	Irechtwinklig zugeschnitten	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3

Datenblatt (Testmethode nach DIN 68874-1)

Materialstärke	Zusammensetzung	Verformung / Durchbiegung		
		5 min.	14 Tage	28 Tage
50 mm	3+44+3 mm	1,3 mm	2,1 mm	2,7 mm

Hinweis: Abstand zwischen Stützen: 975 mm. Angewandte Last: 150 Kg /m². Per Norm zulässige maximale Durchbiegung 9,75 mm

Vergleichende Graphik zum Referenzgewicht pro m²



Diese technischen Daten können angesichts der ständigen Weiterentwicklung des Produkts und der dabei einzuhaltenden Vorschriften nur als Anhaltspunkte dienen. Eine spätere Modifizierung einiger Parameter ist daher nicht auszuschließen.

FINSA

ANDERE VON FINSA ENTWICKELTE
LEICHTGEWICHTIGE LÖSUNGEN



FINLIGHT C

Leichte Kartonplatte mit Wabenstruktur.

Finlight C ist ein leichtes Paneel und besteht aus Fimapan-Schichten (Span) und wabenförmig-hexagonaler Pappmachémittellage.

Finlight C ist auch mit Melaminharzbeschichtung (FinlightPlast C) und Naturholzfurnierbelag (FinlightNatur C) verfügbar.



	Standard	Möglich
Formate	2440x2050 mm	Weitere Plattenmaße auf Anfrage
Plattenstärken	40 und 50 mm	26 bis 80 mm
Mittellage	Wabenkartonstruktur	
Oberflächen	Fimapan 8 mm	Auf Anfrage MDF oder Spanplatte

FINLIGHT P

Mit Polystyrol gefüllte Leichtfaserplatte.

Finlight P ist eine Paneelplatte mit niedrigem Gewicht, das aus Fibranor-Oberflächen (dünnes MDF) und einer Mittellage aus extrudiertem Polystyrol besteht.

Finlight P ist auch mit Melaminharzbeschichtung (FinlightPlast P) und Naturholzfurnierbelag (FinlightNatur P) erhältlich.



	Möglich
Formate	2440/2850/3200 x 2050 mm
Plattenstärken	30-70 mm
Mittellage	Extrudiertes Polystyrol
Oberflächen	MDF oder Spanplatte

Andere Füllungen auf Anfrage möglich.

FINSA GREENPANEL

Maximale Widerstandsfähigkeit. Minimales Gewicht.

Das Finsa-Sortiment an leichtgewichtigen Produkten beinhaltet auch die besonders widerstandsfähige Platte Finsa GreenPanel.

Oberflächen sowie Inlet bestehen aus dünnem MDF (Fibranor). Die Füllung besteht aus 3mm-MDF im Gitterraster-Format - ein Merkmal, durch das ihre Widerstandsfähigkeit und Stabilität verstärkt wird, und das diese Platte besonders für all diejenigen Anwendungen prädestiniert, in denen eine Balance zwischen niedrigem Gewicht, hoher Stabilität und Widerstandsfähigkeit gefragt ist.

Ermöglicht eine direkte Kantenapplikation mit den selben Maschinen, die üblicherweise für andere Holzwerkstoffplatten eingesetzt werden. Wir empfehlen die Verwendung von PVC oder ABS-Kanten mit einer Mindestdicke von 2 mm.

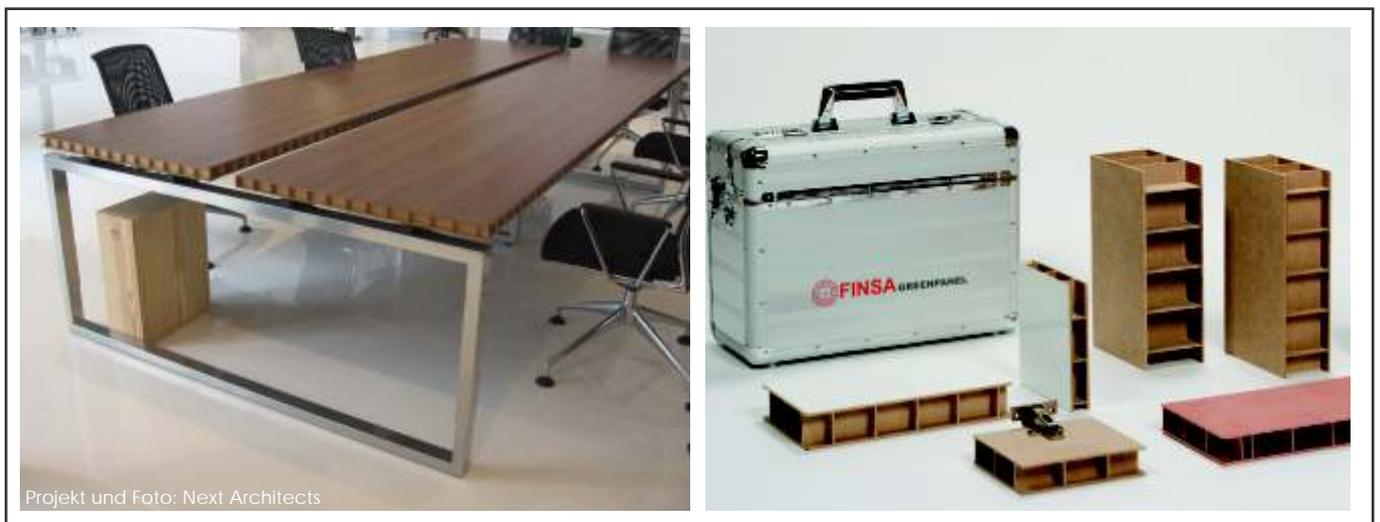
Beschläge: Finsa GreenPanel ist geeignet für den Einsatz marktüblicher Standardbeschläge, wobei wir empfehlen, diese unter Verwendung der für Leichtbauplatten mit weniger als 4 mm pro Seite konzipierten Varianta-Spezialschrauben der Firma Häfele anzubringen.

Die Vielseitigkeit von Finsa GreenPanel gestattet die unterschiedlichsten Anwendungen, so etwa als Möbelteile, Arbeits- und Tischplatten, Verkleidungspaneele für Wände und Decken, im Wohnmobil-Ausbau, als Einlegeböden, im Messebau, auf Golfplätzen, im Ladenbau und im dekorativen Innenausbau sowie die Verwendung in öffentlichen Bauprojekten.

Datentabelle (Testmethode nach DIN 68874-1)

Materialstärke	Zusammensetzung	Verformung / Durchbiegung		
		5 min.	14 Tage	28 Tage
50 mm	4+42+4 mm	1,1 mm	1,7 mm	1,8 mm

Hinweis: Abstand zwischen Stützen: 975 mm. Angewandte Last: 150 Kg /m². Per Norm zulässige maximale Durchbiegung 9,75 mm



HANDELSVERTRETUNGEN



Schweiz



Holzagentur Schweiz AG

Seestrasse 40

CH-6052 Hergiswil

T +41 (0)41 552 17 01

info@ha-schweiz.ch

www.holzagenturschweiz.ch

ZERTIFIKATE, UMWELT UND QUALITÄT

Finsa ist ein in Europa führendes Unternehmen im Bereich der Holzverarbeitung. Daher stehen wir zu unserer Verpflichtung zum Schutz der Umwelt und respektieren bei unserer Geschäftstätigkeit das natürliche Umfeld unter Beachtung einer nachhaltigen Entwicklung zugunsten einer leistungsfähigeren und verantwortungsvolleren Gesellschaft. Dementsprechend setzt Finsa alles daran, nur Hölzer aus umweltgerecht bewirtschafteten Wäldern zu beziehen.

Im Jahr 2004 erhielt FINSA die PEFC-Zertifizierung (Programm zur Förderung von Forstzertifizierungssystemen), welche gewährleistet, dass alle Rohstoffe, die bei der Herstellung unserer Produkte eingesetzt werden, eine nachhaltige Forstbewirtschaftung begünstigen.

Die Qualität der von unserem Unternehmen erzeugten Platten ist mit dem AITIM-Gütesiegel (Forschungsverband der Holzindustrien) zertifiziert.

